

ilumi

LOS MEJORES ALIADOS
PARA TU NEGOCIO

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

2022





ilumi

ÍNDICE



CONÓCENOS

Página 1



NUESTRO ADN

Página 2



VISICOOOLERS

Página 4



CONGELADORES HORIZONTALES

Página 8



CONGELADORES VERTICALES

Página 12



ARMARIOS FRIGORÍFICOS

Página 14



MESAS REFRIGERADAS

Página 18



OPEN COOLERS

Página 20



HIELO Y HELADO

Página 22



VITRINAS REFRIGERADAS

Página 24



EXHIBIDORAS DE CARNE

Página 26



DISPENSADORES

Página 28



PANADERÍA

Página 30



COCINA

Página 34



SERVICIO TÉCNICO

Página 37



COBERTURA

Página 38



ilumi

CONÓCENOS

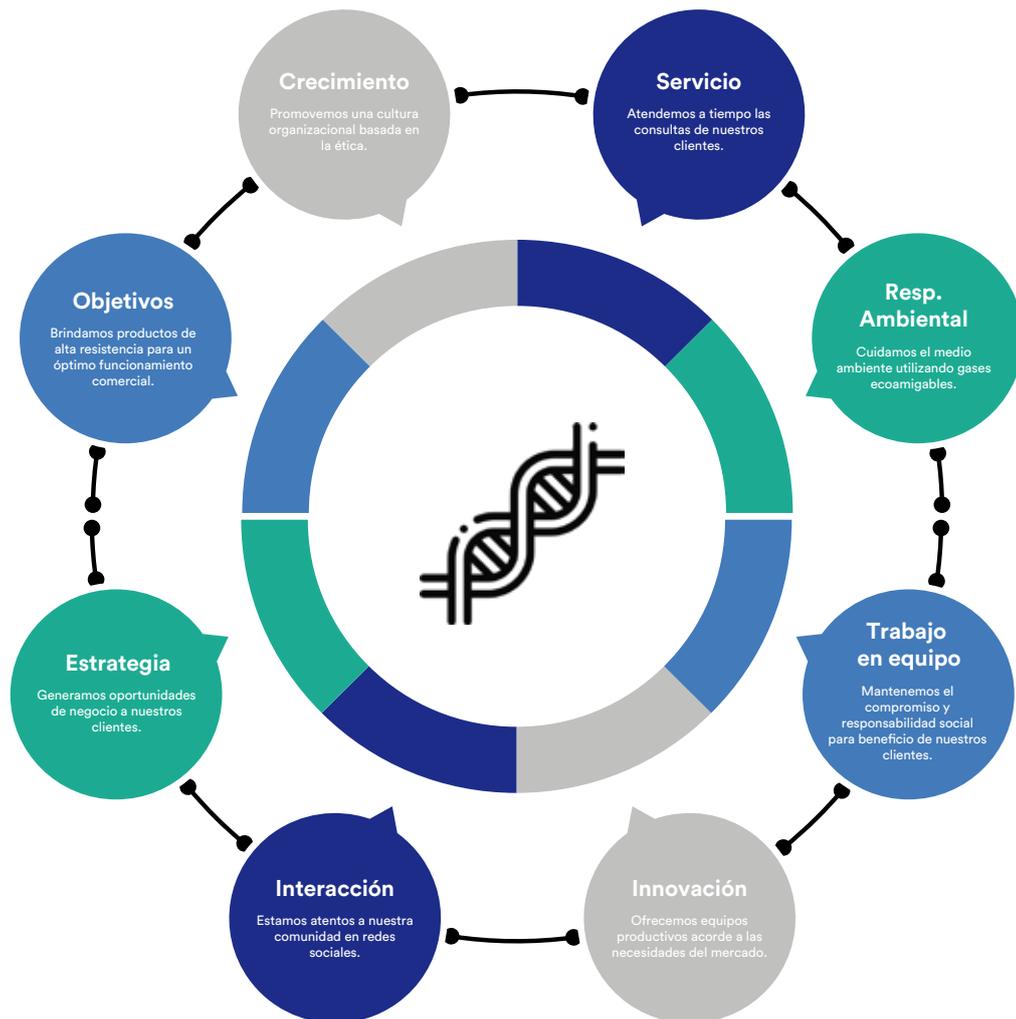
Ilumi es una empresa peruana dedicada a la importación, desarrollo y distribución de productos de **equipamiento comercial y gastronómico**.

Buscamos desarrollar una propuesta de valor a través de productos de óptima calidad y resistencia. Además, buscamos consolidarnos como socios estratégicos de nuestros clientes mediante atributos y servicios de post-venta.



ilumi

NUESTRO ADN





ilumi



LÍNEA DE VISICOOLERS

VISICOOLERS ESTÁTICOS

ilumi

Refrigeración Comercial



VISICOOLER BC-2900

CARACTERÍSTICAS:

- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.58 x Fo.51 x Al.175

Peso neto 65 Kg. Peso bruto 69 Kg.

Capacidad
290 Lts.



VISICOOLER BC-3100

CARACTERÍSTICAS:

- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Base de rodillos regulables
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.55.5 x Fo.56.5 x Al.190

Peso neto 60 Kg. Peso bruto 69 Kg.

Capacidad
310 Lts.



VISICOOLER BC-3200

CARACTERÍSTICAS:

- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.58 x Fo.48.6x Al.198

Peso neto 65 Kg. Peso bruto 69 Kg.

Capacidad
320 Lts.



VISICOOLER BC-3500

CARACTERÍSTICAS:

- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.58 x Fo.58 x Al.198

Peso neto 70 Kg. Peso bruto 78 Kg.

Capacidad
350 Lts.



VISICOOLER BC-3700F

CARACTERÍSTICAS:

- 3 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigerera de: 2°C a 10°C / -2°C a -18°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.63.5 x Al.183

Peso neto 74 Kg. Peso bruto 75 Kg.

Capacidad
370 Lts.

VISICOOLERS FAN COOLING

ilumi

Refrigeración Comercial



VISICOOLER BC-3500FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.58 x Fo.60.5 x Al.198
Peso neto Peso bruto
77 Kg. 91 Kg.
Capacidad
350 Lts.



VISICOOLER BC-4600FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.62 x Fo.65 x Al.199
Peso neto Peso bruto
88 Kg. 96 Kg.
Capacidad
460 Lts.



VISICOOLER BC-4800FC

CARACTERÍSTICAS:

- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.72 x Fo.66 x Al.170
Peso neto Peso bruto
80 Kg. 85 Kg.
Capacidad
480 Lts.



VISICOOLER BC-5200FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.70 x Fo.72 x Al.205
Peso neto Peso bruto
108 Kg. 110 Kg.
Capacidad
520 Lts.





VISICOOLER BC-5502FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 8 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapas con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.90 x Fo.54 x Al.197

Peso neto Peso bruto
135 Kg. 145 Kg.

Capacidad
550 Lts.



VISICOOLER BC-7502FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 8 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapas con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.100 x Fo.68 x Al.202

Peso neto Peso bruto
135 Kg. 145 Kg.

Capacidad
750 Lts.



VISICOOLER BC-9502FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 8 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapas con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.68 x Al.202

Peso neto Peso bruto
154 Kg. 164 Kg.

Capacidad
950 Lts.



VISICOOLER BC-9502SD

CARACTERÍSTICAS:

- Puertas corredizas
- 8 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.66 x Al.202

Peso neto Peso bruto
154 Kg. 164 Kg.

Capacidad
950 Lts.



VISICOOLER BC-16003FC

CARACTERÍSTICAS:

- Marcos de aluminio
- 12 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Refrigerera de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapas con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.180 x Fo.72.5 x Al.203

Peso neto Peso bruto
280 Kg. 290 Kg.

Capacidad
1600 Lts.

ilumi



**LÍNEA DE
CONGELADORES
HORIZONTALES**



CONGELADOR TF-1600

CARACTERÍSTICAS:

- 2 canastillas
- Temperatura dual: 8°C a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.62 x Fo.63 x Al.111

Peso neto	Peso bruto
36.6 Kg.	40.6 Kg.

Capacidad
160 Lts.



CONGELADOR TF-2600

CARACTERÍSTICAS:

- 2 canastillas
- Temperatura dual: 8°C a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.82 x Fo.66 x Al.112

Peso neto	Peso bruto
43.2 Kg.	48.2 Kg.

Capacidad
260 Lts.



CONGELADOR TF-3600

CARACTERÍSTICAS:

- 3 canastillas
- Temperatura dual: 8°C a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.102.5 x Fo.65 x Al.111

Peso neto	Peso bruto
44.7 Kg.	50.8 Kg.

Capacidad
360 Lts.



CONGELADOR TFI-1700DK

CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.73.5 x Fo.54 x Al.83.5

Peso neto	Peso bruto
20 Kg.	30 Kg.

Capacidad
170 Lts.



CONGELADOR TFI-2200DK

CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.86 x Fo.54 x Al.83.5

Peso neto	Peso bruto
28 Kg.	33 Kg.

Capacidad
220 Lts.



CONGELADOR TFI-3200WH

CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.108 x Fo.60 x Al.83.5

Peso neto	Peso bruto
36 Kg.	42 Kg.

Capacidad
320 Lts.

COLORES DISPONIBLES:



CONGELADOR TFI-3500AI

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.103.5 x Fo.67.5 x Al.84.5

Peso neto	Peso bruto
52 Kg.	57.5 Kg.

Capacidad
350 Lts.



CONGELADOR TFI-4402WH

CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.135.6 x Fo.67 x Al.88

Peso neto	Peso bruto
57 Kg.	65 Kg.

Capacidad
440 Lts.

COLORES DISPONIBLES:



CONGELADOR TFI-4502AI



CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.127.5 x Fo.67.5 x Al.84.5

Peso neto Peso bruto
59 Kg. 65.5 Kg.

Capacidad
450 Lts.

CONGELADOR TFI-5502DK



CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.168.3 x Fo.67 x Al.88

Peso neto Peso bruto
67 Kg. 76 Kg.

Capacidad
550 Lts.

CONGELADOR TFI-8002WH



CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.194.5 x Fo.75.7 x Al.88

Peso neto Peso bruto
80 Kg. 90 Kg.

Capacidad
800 Lts.

CONGELADOR TFI-10002WH



CARACTERÍSTICAS:

- Interior de Acero Inoxidable
- Temperatura dual: 10°C a -20°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapas con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.224.5 x Fo.75.7 x Al.90.8

Peso neto Peso bruto
95 Kg. 125 Kg.

Capacidad
1000 Lts.





ilumi



**LÍNEA DE
CONGELADORES
VERTICALES**



CONGELADOR TF-4500GD

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela: -18°C a -22°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.67 x Fo.62 x Al.201

Peso neto	Peso bruto
100 Kg.	105 Kg.

Capacidad
450 Lts.



CONGELADOR TF-12002GD

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 10 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela: -18°C a -22°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.122 x Fo.70 x Al.210

Peso neto	Peso bruto
200 Kg.	205 Kg.

Capacidad
12000 Lts.



CONGELADOR TF-3100H

CARACTERÍSTICAS:

- 6 repisas
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Congela máximo: -24°C
- Compresor de alto performance
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.67 x Fo.62 x Al.201

Peso neto	Peso bruto
100 Kg.	105 Kg.

Capacidad
450 Lts.

ilumi

MUCHO MÁS QUE REFRIGERACIÓN COMERCIAL



ilumi



**LÍNEA DE
ARMARIOS
FRIGORÍFICOS**



ARMARIO FRIGORÍFICO AF-7000FC

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 3 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela máximo: -22°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.74.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
82 Kg.	100 Kg.

Capacidad
500 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO GD-7000RE

CARACTERÍSTICAS:

- Iluminación LED
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 4 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-600a
- Refrigeradora: 2°C a 8°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.74.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
92 Kg.	110 Kg.

Capacidad
500 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO GD-7000FC

CARACTERÍSTICAS:

- Iluminación LED
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 3 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela máximo: -22°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.70.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
98 Kg.	115 Kg.

Capacidad
500 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO AF-11002FC

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 6 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela máximo: -22°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.74.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
132 Kg.	145 Kg.

Capacidad
1000 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO AF-11002MX

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 6 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigeradora: 2°C a 8°C
- Congela: máximo -22°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.70 x Al.194

Peso neto	Peso bruto
155 Kg.	165 Kg.

Capacidad
1000 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO GD-11002RE

CARACTERÍSTICAS:

- Iluminación LED
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 8 repisas de acero plastificados
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigeradora: 2°C a 8°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.74.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
135 Kg.	145 Kg.

Capacidad
1000 Lts.





ARMARIO FRIGORÍFICO GD-11002FC

CARACTERÍSTICAS:

- Iluminación LED
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 8 repisas de acero plastificadas
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Congela máximo: -20°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.74.5 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
135 Kg.	145 Kg.

Capacidad
1000 Lts.



ARMARIO FRIGORÍFICO AF-16003FC

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- 9 repisas de acero plastificadas
- Refrigerante ecológico: R-290
- Congela máximo: -22°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Chapa con llave

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.180 x Fo.73 x Al.195

Peso neto	Peso bruto
190 Kg.	205 Kg.

Capacidad
1500 Lts.

ilumi

GRANDES Y PEQUEÑOS NEGOCIOS NOS ELIGEN COMO SU MEJOR OPCIÓN PARA CRECER





ilūmi



**LÍNEA DE
MESAS
REFRIGERADAS**

MESA REFRIGERADA MG-2GD

CARACTERÍSTICAS:

- 2 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.139 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
82 Kg.	90 Kg.

Capacidad
240 Lts.



MESA REFRIGERADA MG-3GD

CARACTERÍSTICAS:

- 3 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.179.5 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
102 Kg.	112 Kg.

Capacidad
420 Lts.



MESA REFRIGERADA MG-2SD

CARACTERÍSTICAS:

- 2 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.136 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
82 Kg.	90 Kg.

Capacidad
250 Lts.



MESA REFRIGERADA MG-3SD

CARACTERÍSTICAS:

- 3 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.179.5 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
102 Kg.	112 Kg.

Capacidad
420 Lts.



MESA CONGELADORA MG-2SDFC

CARACTERÍSTICAS:

- 2 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Congela máximo: -20°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.136 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
82 Kg.	90 Kg.

Capacidad
250 Lts.



MESA CONGELADORA MG-3SDFC

CARACTERÍSTICAS:

- 3 repisas regulables
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134a
- Congela máximo: -20°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.179.5 x Fo.70 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
102 Kg.	112 Kg.

Capacidad
420 Lts.





OPEN COOLER OC-7000

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas
- Refrigerante ecológico: R-404A
- Refrigeradora de: 2°C a 8°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Vidrio templado
- Ruedas con frenos
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.70 x Fo.72 x Al.202

Peso neto Peso bruto
180 Kg. 200 Kg.



OPEN COOLER OC-9000

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas
- Refrigerante ecológico: R-404A
- Refrigeradora de: 2°C a 8°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Vidrio templado
- Ruedas con frenos
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.90 x Fo.82.5 x Al.204.5

Peso neto Peso bruto
200 Kg. 220 Kg.



OPEN COOLER OC-11600

CARACTERÍSTICAS:

- Marco de aluminio
- 4 repisas
- Refrigerante ecológico: R-404A
- Refrigeradora de: 2°C a 8°C
- Compresor de alto performance
- Iluminación LED
- Vidrio templado
- Ruedas con frenos
- Cenefa con luz

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.116 x Fo.82.5 x Al.207

Peso neto Peso bruto
220 Kg. 240 Kg.



ilumi



**LÍNEA DE
MÁQUINAS DE
HELADO Y HIELO**



MÁQUINA DE HELADO SOFT MHS-30S

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Bomba de aire
- Compresor de alto performance
- Potencia: 2000 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.54 x Fo.71 x Al.78
Peso neto
90 Kg.
Capacidad
30 Lts/h



MÁQUINA DE HELADO SOFT MHS-25

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Bomba de aire
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Potencia: 2000 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.51.5 x Fo.57 x Al.137
Peso neto
120 Kg.
Capacidad
25 Lts/h



MÁQUINA DE HELADO SOFT MHS-30

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Bomba de aire
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Potencia: 2000 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.54 x Fo.61.5 x Al.141
Peso neto
135 Kg.
Capacidad
30 Lts/h



MÁQUINA DE HELADO ARTESANAL MHA-20S

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Bomba de aire
- Compresor de alto performance
- Potencia: 1600 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.59 x Fo.53.5 x Al.84
Peso neto
80 Kg.
Capacidad
20 Lts/h



MÁQUINA DE HELADO ARTESANAL MHA-20

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Bomba de aire
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Potencia: 1600 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.59 x Fo.53.5 x Al.137
Peso neto
98 Kg.
Capacidad
20 Lts/h



MÁQUINA DE HIELO MH-40

CARACTERÍSTICAS:

- Refrigerante ecológico: R-404a
- Compresor de alto performance
- Potencia: 450 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.50 x Fo.43.2 x Al.81
Peso neto
135 Kg.
Capacidad
40 Kg/d



MÁQUINA DE HIELO MH-60

CARACTERÍSTICAS:

- Refrigerante ecológico: R-404a
- Compresor de alto performance
- Potencia: 500 W

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.50 x Fo.43.2 x Al.81
Peso neto
135 Kg.
Capacidad
60 Kg/d

ilumi



**LÍNEA DE
VITRINAS
REFRIGERADAS**



**VITRINA
REFRIGERADA
VRDH-1250AI**

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Iluminación LED
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Puertas corredizas

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.66 x Al.136
Peso neto Peso bruto
138 Kg. 148 Kg.



**VITRINA
REFRIGERADA
VRDH-1500AI**

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Iluminación LED
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Puertas corredizas

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.150 x Fo.66 x Al.136
Peso neto Peso bruto
165 Kg. 177 Kg.



**VITRINA
REFRIGERADA
VRFH-1250AI**

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Iluminación LED
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Puertas corredizas

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.120 x Fo.66 x Al.136
Peso neto Peso bruto
160 Kg. 172 Kg.



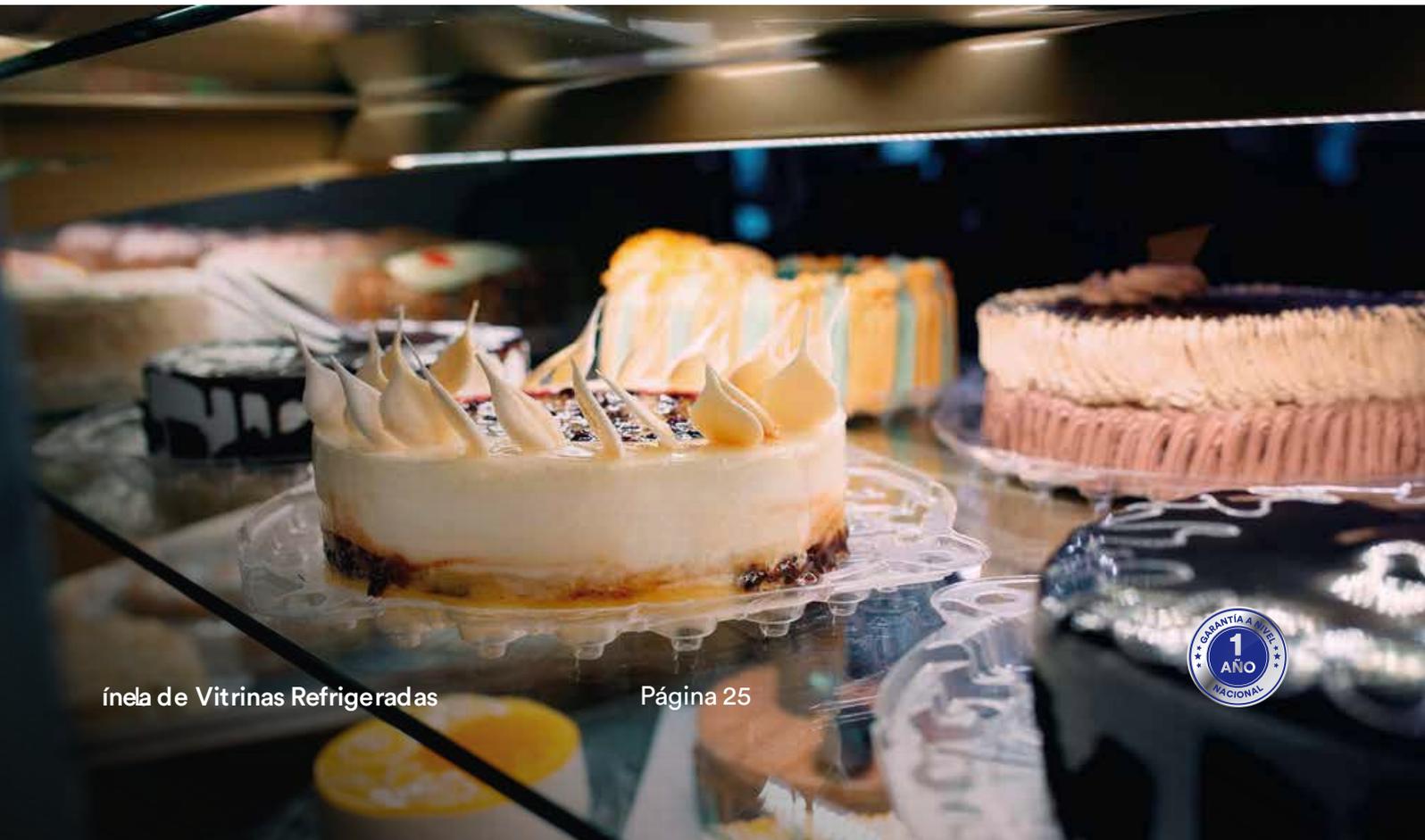
**VITRINA
REFRIGERADA
VRFH-1500AI**

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Iluminación LED
- Doble vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-290
- Refrigeradora de: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance
- Ruedas con frenos
- Puertas corredizas

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.150 x Fo.66 x Al.136
Peso neto Peso bruto
180 Kg. 188 Kg.



ilumi



**LÍNEA DE
EXHIBIDORES
DE CARNE**



EXHIBIDORA DE CARNE ABIERTA **BSM-1500**

CARACTERÍSTICAS:

- Bandejas y mesa de Acero Inoxidable
- Vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Refrigerera: 0°C a 5°C
- Compresor: SECOP 3/4 HP

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.125 x Fo.110 x Al.91

Peso neto Peso bruto
171 Kg. 191 Kg.

Capacidad
280 Lts.



EXHIBIDORA DE CARNE ABIERTA **BSM-1500**

CARACTERÍSTICAS:

- Bandejas y mesa de Acero Inoxidable
- Vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Refrigerera: 0°C a 5°C
- Compresor: SECOP 3/4 HP

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.125 x Fo.110 x Al.91

Peso neto Peso bruto
171 Kg. 191 Kg.

Capacidad
280 Lts.



EXHIBIDORA DE CARNE CON VIDRIO ALTO **BSS-1500**

CARACTERÍSTICAS:

- Bandejas y mesa de Acero Inoxidable
- Vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Refrigerera: -2°C a 2°C
- Compresor: SECOP 3/4 HP

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.159 x Fo.90.2 x Al.123

Peso neto Peso bruto
190 Kg. 210 Kg.

Capacidad
500 Lts.



EXHIBIDORA DE CARNE CON VIDRIO ALTO **BSS-2000**

CARACTERÍSTICAS:

- Bandejas y mesa de Acero Inoxidable
- Vidrio templado
- Refrigerante ecológico: R-404a
- Refrigerera: -2°C a 2°C
- Compresor: SECOP 1 HP

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo

An.196.5 x Fo.90.2 x Al.123

Peso neto Peso bruto
220 Kg. 240 Kg.

Capacidad
650 Lts.



ilumi



**LÍNEA DE
DISPENSADORES**



CREMOLADERA CR-122

CARACTERÍSTICAS:

- Congela máximo -18°C
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.47 x Fo.49 x Al.85

Peso neto Peso bruto
47 Kg. 60 Kg.

Capacidad
24 Lts.



REFRESQUERA DJ-181

CARACTERÍSTICAS:

- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.26.5 x Fo.40 x Al.63.5

Peso neto Peso bruto
19 Kg. 25 Kg.

Capacidad
15 Lts.



REFRESQUERA DJ-182

CARACTERÍSTICAS:

- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.50 x Fo.40 x Al.63.5

Peso neto Peso bruto
27 Kg. 35 Kg.

Capacidad
30 Lts.



REFRESQUERA DJ-183

CARACTERÍSTICAS:

- Refrigerera: 2°C a 10°C
- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.72.5 x Fo.40 x Al.63.5

Peso neto Peso bruto
38 Kg. 45 Kg.

Capacidad
45 Lts.



DISPENSADOR DE AGUA CH-06BK

CARACTERÍSTICAS:

- Friobar refrigerera : 2°C a 10°C
- Dispensador frío : 4°C a 6°C
- Dispensador ambiente: 21°C
- Dispensador caliente: 85°C
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.31 x Fo.33 x Al.96

Capacidad
20 Lts.



DISPENSADOR DE AGUA CH-06WH

CARACTERÍSTICAS:

- Friobar refrigerera : 2°C a 10°C
- Dispensador frío : 4°C a 6°C
- Dispensador ambiente: 21°C
- Dispensador caliente: 85°C
- Refrigerante ecológico: R-134A
- Compresor de alto performance

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.31 x Fo.33 x Al.96

Capacidad
20 Lts.



ilumi



**LÍNEA DE
PANADERÍA**



AMASADORA AMA-15M

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Rejas de seguridad
- Temporizador
- Corriente: Monofásico
- Velocidad del gancho: 213/153 Rm.
- Velocidad del bowl: 20/13 Rm.
- Potencia: 2500 W.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.70 x Fo.53 x Al.80
Peso neto
110 Kg.
Capacidad
16 Kg.



AMASADORA AMA-25M

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Rejas de seguridad
- Temporizador
- Corriente: Monofásico
- Velocidad del gancho: 213/153 Rm.
- Velocidad del bowl: 20/13 Rm.
- Potencia: 4000 W.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.88 x Fo.59 x Al.94
Peso neto
200 Kg.
Capacidad
25 Kg.



BATIDORA B-10L

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Rejas de seguridad
- Incluye batidor, batidor plano y amasador
- Corriente: Monofásico
- Velocidades: 360/164 Rm.
- Mezcla máx. de masa: 1 Kg.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.45 x Fo.37 x Al.60
Peso neto
43 Kg.
Capacidad
10 Lts.



BATIDORA B-20L

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Rejas de seguridad
- Incluye batidor, batidor plano y amasador
- Corriente: Monofásico
- Velocidades: 360/166/100 Rm.
- Mezcla máx. de masa: 5 Kg.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.53 x Fo.41 x Al.78
Peso neto
62 Kg.
Capacidad
20 Lts.



BATIDORA B-30L

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Rejas de seguridad
- Incluye batidor, batidor plano y amasador
- Corriente: Monofásico
- Velocidades: 360/166/100 Rm.
- Mezcla máx. de masa: 6 Kg.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.57 x Fo.45 x Al.78
Peso neto
72 Kg.
Capacidad
30 Lts.



BATIDORA DE SOBRE MESA BMR-7L/BMS-7L

CARACTERÍSTICAS:

- Bowl de Acero Inoxidable
- Tapa de seguridad
- Incluye batidor, batidor plano y amasador

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.44 x Fo.24 x Al.43
Capacidad
7 Lts.

COLORES DISPONIBLES:





HORNO CONVECTOR A GAS HC-10000

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- 10 bandejas
- Panel de control digital
- Vidrio templado
- Temperatura: 20-300°C
- Fuente: GLP y GNL
- Ruedas con freno

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.90 x Fo.137.5 x Al.147
Medidas de bandejas
An.40 x Fo.60 x Al.5



HORNO CONVECTOR A GAS HC-5000

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- 5 bandejas
- Panel de control digital
- Vidrio templado
- Temperatura: 20-300°C
- Fuente: GLP y GNL
- Ruedas con freno

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.90 x Fo.137.5 x Al.147
Medidas de bandejas
An.40 x Fo.60 x Al.5



HORNO CONVECTOR ELÉCTRICO HCM-400

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- 4 bandejas
- Vidrio templado
- Circulación de aire caliente
- Resistencia
- Humedecedor rociador

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.83.5 x Fo.77 x Al.57.5
Medidas de bandejas
An.40 x Fo.60 x Al.5
Peso neto
38 Kg.



DIVISORA HIDRÁULICA DIH-36

CARACTERÍSTICAS:

- Cuerpo de Acero Inoxidable
- Peso de la masa: 30-180 Gm.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.42 x Fo.52 x Al.145
Peso neto
175 Kg.
Capacidad
36 Pzas.



REBANADORA DE PAN REB-31

CARACTERÍSTICAS:

- Piezas de Acero Inoxidable
- Cantidad de cortes: 31
- Grosor del pan: 12 Mm.
- Máximo grosor del pan: 380 Mm.

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.51.5 x Fo.62.5 x Al.58.5





**LÍNEA DE
COCINAS
DOMÉSTICAS**



COCINA C-50A

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Parrillas de 8 brazos de alambren
- Mesa, frontal y laterales de Acero Inoxidable
- Luz en el horno
- Puerta del horno de vidrio full espejo
- Auto encendido en las 4 hornillas superiores

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.49.5 x Fo.48.5 x Al.86

Peso neto	Peso bruto
22 Kg.	23 Kg.



COCINA C-50GS

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Parrillas de 4 brazos de fierro fundido
- Mesa, frontal y laterales de Acero Inoxidable
- Luz en el horno
- Puerta del horno de vidrio full espejo
- Auto encendido en las 4 hornillas superiores

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.49.5 x Fo.48.5 x Al.86

Peso neto	Peso bruto
22 Kg.	23 Kg.



COCINA C-50MS

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Parrillas de 4 brazos de fierro fundido
- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio y espejo

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.50 x Fo.50 x Al.86

Peso neto	Peso bruto
23 Kg.	24 Kg.



COCINA C-60GS

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Parrillas de 6 brazos de fierro fundido
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio y espejo

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.60 x Al.86

Peso neto	Peso bruto
33 Kg.	34 Kg.



COCINA C-60MS

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 triple llama, 2 medianos y 1 pequeño
- Rosticero en el horno
- Parrillas de 6 brazos de fierro fundido
- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio y espejo

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.50 x Al.86

Peso neto	Peso bruto
32 Kg.	33 Kg.



COCINA C-60TK

CARACTERÍSTICAS:

- 4 hornillas: 1 grande, 1 mediano y 2 pequeñas
- Rosticero en el horno
- Parrillas de 4 brazos de fierro fundido
- Cuerpo entero de Acero Inoxidable mate
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio con marco de acero

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.60 x Fo.60 x Al.90

Peso neto	Peso bruto
33 Kg.	34 Kg.





COCINA C-80GS

CARACTERÍSTICAS:

- 5 hornillas: 1 triple llama, 4 normales
- Parrillas de 6 brazos de hierro fundido
- Doble quemador en el horno (arriba y abajo)
- Rosticero en el horno
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio y espejo

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.76 x Fo.50 x Al.86

Peso neto Peso bruto
36 Kg. 37 Kg.



COCINA C-80MS

CARACTERÍSTICAS:

- 5 hornillas: 1 triple llama, 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Parrillas de 6 brazos de hierro fundido
- Cuerpo entero de Acero Inoxidable
- Doble quemador en el horno (arriba y abajo)
- Rosticero en el horno
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio y espejo

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.76 x Fo.50 x Al.86

Peso neto Peso bruto
36 Kg. 37 Kg.



COCINA C-80TK

CARACTERÍSTICAS:

- 5 hornillas: 1 triple llama, 1 grande, 2 medianos y 1 pequeño
- Rosticero en el horno
- Parrillas de 4 brazos de hierro fundido
- Cuerpo entero de Acero Inoxidable mate
- Doble quemador en el horno (arriba y abajo)
- Encendido eléctrico
- Luz en el horno
- Puerta del horno con doble vidrio con marco de acero

DATOS TÉCNICOS:

Medidas del equipo
An.76 x Fo.58 x Al.90

Peso neto Peso bruto
36 Kg. 37 Kg.





SERVICIO TÉCNICO

Nuestro objetivo es crear lazos comerciales con nuestros clientes proporcionándoles **seguridad y confianza** en nosotros, es por eso que contamos con servicio técnico a nivel nacional.

Creemos que nuestros clientes son socios y aliados, por lo tanto, merecen un **soporte de alta calidad**.

Contamos con atención exclusiva en los 24 departamentos del país, con la finalidad de mantener una comunicación constante y brindarles un **óptimo servicio**.

Nuestros canales de atención



POST VENTA - LIMA

955 148 298

postventa2@activaholding.pe

postventa3@activaholding.pe

POST VENTA - PROVINCIA

945 064 431

postventa1@activaholding.pe



SIERRA



SELVA



COSTA



ilumi

TENEMOS COBERTURA
A NIVEL NACIONAL

ELLOS CONFÍAN EN NOSOTROS



àlicorp

cencosud

sanfernando
La buena familia

LAIVE


Redondos

Ron's

makro

REPSOL

PICK^aDELI

BARKEA

Rappi

P
PedidosYa

**JO
KR**

PALETAS

SORAYA

grido

Sigma
alimentos

terpel

A1

**RON
CARTAVIO**



ilumi

**EQUIPAMIENTO
COMERCIAL
GASTRONÓMICO**

ilumi

www.ilumiperu.com

Av. Primavera 517, Oficina 201
San Borja, Lima

 @ilumiperu

 Ilumi_Peru